FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN GENERAL

Malta Red x Best Cebada malteada, es la malta base para todas las cervezas de color rojizo, rotulado, bulto x 25 kg

DENOMINACIÓN DE BIEN O SERVICIO

Malta Red x Best Cebada malteada, es la malta base para todas las cervezas de color rojizo, rotulado, bulto x 25 kg

DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO

En el ámbito de las maltas, BEST Red X® ha devenido en los últimos tiempos un sinónimo de las cervezas de color rojo. Se puede emplear en la maceración hasta un 100 %, pues está lista para su uso sin incorporar otras maltas. De la manera más segura y con óptima capacidad de procesado, esta malta permite la elaboración de cervezas cristalinas con un intenso color rojo. Está concebi-da para una cerveza de densidad 12° Plato. Para cervezas más fuertes, a raíz de su alto contenido de mosto, se le agregará porcentualmente BEST Pilsen Malt con el fin de obtener nuevamente la típica tonalidad roja. El empleo de BEST Red X® se ajusta a la Ley de Pureza alemana.
Porcentaje de uso: Hasta 100%
Aroma o sabor de la malta: Maracuyá y jerez
Uso: Malta base para todas las cervezas rojas y rojizas, cervezas ámbar, cervezas de trigo rojas, cerveza Alt roja y Ale roja, cerveza oscura de notas rojizas y muchas otras variedades.
En el ámbito de las maltas, BEST Red

ESPECIFICACIONES		MÍNIMO	MÁXIMO
Humedad	%		4,9
Extracto de molienda fina	%	79,0	
Friabilidad	%	76,0	
Vidriosidad	%		2,5
Proteína, base seca	%		12,0
Nitrógeno soluble	mg/100 g		750
Color del mosto	EBC	28	32
	L	11	13
pH en el mosto		5,4	6,1
Poder diastásico	WK	200,0	

GRUPO/CLASE/FAMILIA A LA QUE PERTENECE EL BIEN O SERVICIO

CÓDIGO:	502213	**TITULO EN ESPAÑOL:**	Malta Red x Best
UNIDAD DE MEDIDA:		BULTO	

CIUDAD:	Popayán	**FECHA:**	25/04/2024